

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 2 - ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

Τίτλος Μαθήματος	Μηχανές Επεξεργασίας Ξύλου				
Κωδικός Μαθήματος	CNC 0203				
Τύπος μαθήματος	Θεωρητικό / Εργαστηριακό				
Επίπεδο	5 (EQF)				
Έτος / Εξάμηνο φοίτησης	Πρώτο έτος, Β' Εξάμηνο				
Όνομα Διδάσκοντα					
ECTS	5	Διαλέξεις / εβδομάδα	2	Εργαστήρια / εβδομάδα	3
Στόχος Μαθήματος	Στόχος του μαθήματος είναι η εισαγωγή των φοιτητών στις βασικές αρχές της επιστήμης και της Τεχνολογίας των Υλικών. Να κατανοήσουν τη σημασία της σωστής επιλογής ενός υλικού ανάλογα με τις κατασκευαστικές ανάγκες, τον σχεδιασμό των εξαρτημάτων και των κατασκευών, τη σημασία του έλεγχου ποιότητας και να αφομοιώσουν τους τεχνικούς όρους που χρησιμοποιούνται.				
Μαθησιακά Αποτελέσματα	<p>Με την ολοκλήρωση του μαθήματος οι φοιτητές θα είναι σε θέση να:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Αναφέρει τις Βασικές αρχές μηχανικής κατεργασίας ξύλου 2. Περιγράφει τα απλά και σύνθετα μηχανήματα. 3. Αναφέρει και περιγράφει: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Τον Εξοπλισμό ξυλουργικού πάγκου ▪ Τα Βασικά φορητά ξυλουργικά εργαλεία ▪ Βασικά μηχανήματα κατεργασίας ξύλου εργαστηρίου/εργοστασίου ▪ Βασικά Ξυλουργικά Μηχανήματα μαζικής παραγωγής ▪ Τα συστήματα αναρρόφησης ▪ Εξαρτήματα ξυλουργικών κατασκευών 4. Περιγράφει τις κατεργασίες διαμόρφωσης του ξύλου που γίνονται με μηχανήματα 5. Κατεργάζεται με την επίβλεψη του εκπαιδευτή τεμάχια ξύλου με συμβατικά μέσα μηχανικής κατεργασίας 6. Κατανοεί και Αναφέρει τις Προδιαγραφές ποιότητας στη ξυλουργική βιομηχανία 				
Προαπαιτούμενα		Συναπαιτούμενα			
Περιεχόμενο Μαθήματος	<ol style="list-style-type: none"> 1. Βασικές αρχές μηχανικής κατεργασίας ξύλου 2. Εξοπλισμός ξυλουργικού πάγκου εργαστηρίου/εργοστασίου Ασφαλής χειρισμός τους και λήψη των απαραίτητων μέτρων υγιεινής. 3. Βασικά φορητά ξυλουργικά εργαλεία 				

	<p>Ασφαλής χειρισμός τους και λήψη των απαραίτητων μέτρων υγιεινής.</p> <p>4. Βασικά μηχανήματα κατεργασίας ξύλου εργαστηρίου/εργοστασίου Ασφαλής χειρισμός τους και λήψη των απαραίτητων μέτρων υγιεινής.</p> <p>-Τα απλά ή μονά μηχανήματα -Τα σύνθετα μηχανήματα.</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Πριονοκορδέλα/Ταινιοπρίονο/Πριόνι▪ Πλάνια/Πλάνη▪ Ξεχονδριστήρας▪ Παλινδρομικός δίσκος/Γωνιάστρα,▪ Ξεμορσαρίστρα (Οριζόντιο δράπανο μόρσων)▪ Πολυτρύπανο,▪ Μορσοτρύπανο,▪ Αλυσοτρύπανο,▪ Φρέζα επιτραπέζια▪ Φρέζα χειρός▪ Τόρνος▪ Πρέσες επιφανειών και καμπύλωσης▪ Μηχανές λείανσης. <p>5. Βασικά Ξυλουργικά Μηχανήματα μαζικής παραγωγής</p> <p>6. Συστήματα αναρρόφησης</p> <p>7. Εξαρτήματα ξυλουργικών κατασκευών</p> <p>8. Τεχνολογία και Κατεργασίες με Συμβατικά μέσα μηχανικής κατεργασίας</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Πρίσης - με ταινιοπρίονα – δισκοπρίονα.▪ Πλανίσματος - με πλάνη – ξεχονδριστήρα – ραμποτέζα (πολυκέφαλη).▪ Δημιουργία προφίλ - με σβούρα – φρέζα.▪ Διάνοιξης οπών/εγκοπών - με απλό τρυπάνι, μορσοτρύπανο, αλυσοτρύπανο – πολυτρύπανο – σκαρπελιέρα.▪ Λείανσης - με τριβεία ταινίας – δίσκου – κυλίνδρου.▪ Τόρνος - Τόρνευση.▪ Πρέσες - Καμπύλη επιφάνεια <p>Σε κάθε τύπο κατεργασίας διδάσκονται οι τύποι των μηχανημάτων, τα τεχνικά τους χαρακτηριστικά, τα κοπτικά τα οποία χρησιμοποιούν και οι μορφές κατεργασίας που αυτά επιτελούν και οι εφαρμογές τους στην κατασκευή προϊόντων.</p> <p>Για όλα τα πιο πάνω διδάσκονται ο Ασφαλής χειρισμός τους και λήψη των απαραίτητων μέτρων υγιεινής.</p> <p>9. Προδιαγραφές ποιότητας στη ξυλουργική βιομηχανία</p>
--	--

Μεθοδολογία Διδασκαλίας	Διάλεξη - Μετωπική – Μαιευτική – Συνεργατική – Επίδειξη
Βιβλιογραφία	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Τεχνολογία Ξυλουργικής Α΄ τάξης- ΠΙΚ ▪ Τεχνολογία Ξυλουργικής Β΄ τάξης- ΠΙΚ ▪ Τεχνολογία Ξυλουργικής Γ΄ τάξης- ΠΙΚ ▪ Τεχνολογία Ξύλου – Μηχανήματα – ΙΤΥΕ ▪ Αξιοποίηση του Διαδικτύου
Αξιολόγηση	<ol style="list-style-type: none"> 1. Παρακολούθηση 10% (του 85% του χρόνου διδασκαλίας) 2. Συνεχής αξιολόγηση 20% 3. Ενδιάμεση εξέταση 30% 4. Τελική εξέταση 40%
Γλώσσα	Ελληνικά