

ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

Τίτλος Μαθήματος	Νομοθεσία – Κανονισμοί – Δεοντολογία Επαγγέλματος				
Κωδικός Μαθήματος	ELEC 0405				
Τύπος μαθήματος	Υποχρεωτικό, Θεωρητικό				
Επίπεδο	5B				
Έτος / Εξάμηνο φοίτησης	Δ' Εξάμηνο				
Όνομα Διδάσκοντα					
ECTS	3	Διαλέξεις / εβδομάδα	3	Εργαστήρια / εβδομάδα	0
Στόχος Μαθήματος	<p>Στόχος του μαθήματος είναι οι σπουδαστές να γνωρίζουν τη σχετική νομοθεσία και οργανισμούς και το ρόλο τους που έχουν σχέση με το επάγγελμα του τεχνικού ηλεκτρικών εγκαταστάσεων και αυτοματισμών. Επιπρόσθετα θα είναι ικανοί να κατανοούν θέματα δεοντολογίας και να τηρούν τις τεχνικές οδηγίες των μηχανημάτων και εγκαταστάσεων που χειρίζονται, χρησιμοποιώντας σχετικά εγχειρίδια.</p>				
Μαθησιακά Αποτελέσματα	<p>Στο τέλος των μαθημάτων, οι σπουδαστές θα είναι σε θέση να:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Τηρούν τους απαιτούμενους, από την εθνική και διεθνή νομοθεσία, κανονισμούς και οδηγίες που αφορούν στις ηλεκτρικές εγκαταστάσεις και στα συστήματα αυτοματισμών, και εφαρμόζουν τις ενδεδειγμένες πρακτικές επαγγελματικής δεοντολογίας και συμπεριφοράς. • Τηρούν τους εθνικούς και διεθνείς κανονισμούς για την ασφάλεια και υγιεινή στην εργασία. • Τηρούν τους ειδικούς εθνικούς και διεθνείς κανονισμούς που σχετίζονται με τις ηλεκτρικές εγκαταστάσεις και τα συστήματα αυτοματισμού, οι οποίοι επιβάλλονται από την εθνική και διεθνή νομοθεσία. • Τηρούν τις τεχνικές οδηγίες των μηχανημάτων και εγκαταστάσεων που χειρίζεται, χρησιμοποιώντας εγχειρίδια στην ελληνική και αγγλική γλώσσα. • Τηρούν τις τεχνικές οδηγίες του εποπτεύοντος μηχανικού. • Τηρούν τους κανόνες ορθής επικοινωνίας. 				
Προαπαιτούμενα	Δ/Ε	Συναπαιτούμενα	Δ/Ε		
Περιεχόμενο Μαθήματος	<p><u>Θεωρία:</u></p> <p>Οργανισμοί, όργανα, υπηρεσίες, επαγγελματικοί σύλλογοι και επιμελητήρια που σχετίζονται με το επάγγελμα του τεχνικού ηλεκτρικών εγκαταστάσεων και του τεχνικού αυτοματισμών σε Εθνικό, Ευρωπαϊκό & Διεθνές επίπεδο.</p>				

	<p>Νομοθεσία και οδηγίες που σχετίζονται με το επάγγελμα του τεχνικού ηλεκτρικών εγκαταστάσεων και του τεχνικού αυτοματισμών σε Εθνικό, Ευρωπαϊκό & Διεθνές επίπεδο.</p> <p>Πλαίσιο προσόντων, πιστοποίηση προσόντων, επαγγελματικές άδειες και πιστοποιητικά ιδιωτικών οργανισμών που σχετίζονται με το επάγγελμα του τεχνικού ηλεκτρικών εγκαταστάσεων και αυτοματισμών σε Εθνικό, Ευρωπαϊκό & Διεθνές επίπεδο.</p> <p>Εμπορικό και Εργατικό Δίκαιο: Βασικοί κανόνες εμπορικού και εργατικού δικαίου, νομοθεσία ασφάλειας εργασίας. Σώμα Επιθεώρησης Εργασίας. Πρόληψη ατυχημάτων, ευθύνες και κυρώσεις. Ατομικό και συλλογικό εργατικό δίκαιο.</p> <p>Επαγγελματική Δεοντολογία: Πνευματική Ιδιοκτησία, θεμέλια της πνευματικής ιδιοκτησίας, πνευματικά δικαιώματα, διπλώματα ευρεσιτεχνίας, και εμπορικά μυστικά. Πειρατεία λογισμικού. Επαγγελματικές και Ηθικές Ευθύνες, κώδικες ηθικής και επαγγελματικής δεοντολογίας.</p> <p>Σύνταξη Τεχνικών Κειμένων και Επαγγελματική αλληλογραφία: Επίσημη και ανεπίσημη αλληλογραφία. Επιστολές παροχής πληροφοριών, οδηγιών, τιμών, τεχνικών χαρακτηριστικών και προδιαγραφών. Ετοιμασία προσφορών, όροι παράδοσης έργου, όροι πληρωμής, συνοδευτική επιστολή προσφοράς. Ετοιμασία Βιογραφικού Σημειώματος.</p>
Μεθοδολογία Διδασκαλίας	<p>Το διδακτικό προσωπικό επιλέγει μία ή περισσότερες από τις παρακάτω μεθόδους διδασκαλίας για την επίτευξη των προσδοκώμενων μαθησιακών αποτελεσμάτων του μαθήματος (χωρίς να περιορίζεται σε αυτές):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. διαλέξεις, 2. συζήτηση, 3. περιπτωσιολογικές μελέτες, 4. παρουσιάσεις επισκεπτών, 5. βιωματική μέθοδο στον χώρο εργασίας, 6. εκμάθηση με πολυμέσα ηλεκτρονικής τεχνολογίας/ψηφιακές ικανότητες – ψηφιακή εκμάθηση/διδασκαλία, 7. συνεντεύξεις με ειδικούς κλπ.
Βιβλιογραφία	<p>Υλικό σε έντυπη ή ηλεκτρονική μορφή σχετικό με το αντικείμενο του μαθήματος. Ιστοσελίδες οργανισμών κ.λπ.</p>
Αξιολόγηση	<p>Συμμετοχή στο μάθημα 10%</p> <p>Συνεχής αξιολόγηση (εκπόνηση εργασιών) 20%</p> <p>Ενδιάμεση εξέταση 30%</p> <p>Τελική εξέταση 40%</p>
Γλώσσα	Ελληνική