

## **ΑΣΤΥΝΟΜΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ**

### **ΓΕΝΙΚΑ**

Οι πολύμορφες και συνεχώς μεταβαλλόμενες απαιτήσεις της κοινωνίας μας στη σημερινή εποχή, οι νέες μορφές εγκλήματος, η ένταξη μας στην Ευρωπαϊκή Ένωση και η ιδιαιτερότητα και ιδιομορφία του αστυνομικού επαγγέλματος, επιβάλλουν την πρόσληψη στην Αστυνομία προσοντούχων νέων, ικανών να ανταπεξέλθουν στις σύγχρονες μεθοδολογίες αστυνόμευσης.

Συνεπώς, επιβάλλεται όπως η Αστυνομία στελεχώνεται με ικανά και καλά εκπαιδευμένα μέλη που να είναι σε θέση να ανταποκρίνονται πλήρως στα καθήκοντα τους.

### **ΣΥΓΚΡΟΤΗΣΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ**

Η Αστυνομία είναι συγκροτημένη σύμφωνα με τις εκάστοτε εγκεκριμένες θέσεις και στελεχώνεται με προσωπικό των ακόλουθων βαθμών:

- Αρχηγός
- Υπαρχηγός
- Βοηθός Αρχηγός
- Ανώτερος Αστυνόμος
- Αστυνόμος Α΄
- Αστυνόμος Β΄
- Ανώτερος Υπαστυνόμος
- Υπαστυνόμος
- Λοχίας
- Αστυφύλακας

### **ΕΞΟΥΣΙΕΣ - ΚΑΘΗΚΟΝΤΑ**

Τα βασικά καθήκοντα και Εξουσίες του Αστυνομικού απορρέουν από την αποστολή της Αστυνομίας όπως αυτή καθορίζεται στο Νόμο και τους Περί Αστυνομίας Κανονισμούς και εστιάζονται στα πιο κάτω:

- Η διατήρηση του νόμου και της τάξης
- Η διαφύλαξη της ειρήνης
- Η σύλληψη και δίωξη των παρανομοούντων.

Για την εκτέλεση των καθηκόντων αυτών τα μέλη της Αστυνομίας δικαιούνται να μεταφέρουν όπλα.

## **ΘΕΣΜΙΚΟ ΠΛΑΙΣΙΟ**

Οι εγγραφές/προσλήψεις στην Αστυνομία διέπονται από τον Περί Αστυνομίας Νόμο, Αρ.73(Ι) του 2004 και τους Περί Αστυνομίας Κανονισμούς. Η αξιολόγηση των υποψηφίων γίνεται σύμφωνα με τις πρόνοιες των Νόμων για την αξιολόγηση υποψηφίων για διορισμό στην Δημόσια Υπηρεσία.

## **ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΠΡΟΣΛΗΨΗΣ – ΥΠΟΒΟΛΗ ΑΙΤΗΣΗΣ**

Για να γίνουν οποιεσδήποτε προσλήψεις στην Αστυνομία θα πρέπει πρώτιστα:

Να γίνει προκήρυξη θέσεων στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας και σε τρεις τουλάχιστον καθημερινές εφημερίδες.

Να υποβληθούν αιτήσεις ηλεκτρονικά, αφού πληρούνται τα κριτήρια και προϋποθέσεις της προκήρυξης, μέσω της Διαδυκτιακής Πύλης της Κυπριακής Δημοκρατίας, στην ηλεκτρονική διεύθυνση [www.gov.cy](http://www.gov.cy).

Να καταβληθούν τα νενομισμένα τέλη ως αντίτιμο για συμμετοχή στη γραπτή εξέταση (45€).

Οι επιτυχόντες στη γραπτή εξέταση υποβάλλονται σε περαιτέρω εξετάσεις που προβλέπονται στη Νομοθεσία όπως, μέτρηση του ύψους, ιατρικές εξετάσεις, ψυχομετρικές εξετάσεις, αθλητικές εξετάσεις και ναρκοτεστ.

Όσοι υποψήφιοι επιτύχουν σε όλες τις εξετάσεις τοποθετούνται στον Πίνακα Διοριστέων που καταρτίζεται, και από τον κατάλογο αυτό γίνονται οι πρώτες προσλήψεις και σειρά επιτυχίας που βρίσκονται στο κατάλογο. Στη συνέχεια ο κατάλογος αυτός ισχύει για ένα χρόνο από την ημερομηνία καταρτισμού του και όλες οι κενές θέσεις συμπληρώνονται από τον κατάλογο αυτό.

## **ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΚΕΝΩΝ ΘΕΣΕΩΝ**

Οι κενές θέσεις στην Αστυνομία προκηρύσσονται, ανάλογα με τις ανάγκες της Αστυνομίας, με δημοσίευση στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας, στον εγχώριο τύπο και στην ιστοσελίδα της Αστυνομίας.

## **ΠΡΟΣΟΝΤΑ**

Σύμφωνα με τη Νομοθεσία, τα προσόντα που πρέπει να έχει ένας υποψήφιος για εγγραφή στην Αστυνομία είναι τα πιο κάτω:

1. Να είναι πολίτης της Κυπριακής Δημοκρατίας.
2. Να παρουσιάσει ικανοποιητικές συστάσεις αναφορικά με το χαρακτήρα του.
3. Να έχει συμπληρώσει το δέκατο όγδοο έτος της ηλικίας του την ημέρα υποβολής της αίτησης του και να μην έχει συμπληρώσει το τριαντακοστό πέμπτο έτος της ηλικίας του.
4. Να πιστοποιείται ύστερα από εξέταση από κυβερνητικό ιατρικό λειτουργό η καλή κατάσταση της υγείας του, η άρτια σωματική διάπλαση του και η σωματική και πνευματική του καταλληλότητα για να εκτελεί τα καθήκοντα στα οποία θα απασχολείται μετά την πρόσληψη του.
5. Να είναι ύψους όχι μικρότερου του 1.65 μ. οι άνδρες και του 1.60 μ. οι γυναίκες. Δεν εφαρμόζεται για τις προσλήψεις Ειδικών Αστυνομικών.
6. Να είναι κάτοχος απολυτηρίου αναγνωρισμένης Σχολής Μέσης Εκπαίδευσης ή κάτοχος διπλώματος ή πτυχίου τριτοβάθμιας τουλάχιστον σχολής μεταλυκειακού επιπέδου.
7. Να έχει καλή γνώση της Ελληνικής και ικανοποιητική γνώση μίας ξένης γλώσσας.
8. Να έχει επιτύχει σε γραπτή εξέταση και Επιτυχών θεωρείται ο υποψήφιος ο οποίος συγκεντρώνει συνολική γενική βαθμολογία 50% τουλάχιστο κατά μέσο όρο και στο καθένα από τα θέματα που η περιλαμβάνονται στην εξέταση όχι λιγότερο του 40% της βαθμολογίας.
9. Να έχει επιτύχει σε δοκιμασία αθλητικών γυμναστικών αγωνισμάτων, το απαιτούμενο επίπεδο των οποίων καθορίζεται στη Νομοθεσία.
10. Να εκπληρώσει τις στρατιωτικές του υποχρεώσεις η να έχει απαλλαγεί νόμιμα από αυτές **όχι όμως για λόγους υγείας**
11. Να μην έχει απολυθεί ή να μην έχουν τερματιστεί οι υπηρεσίες του στο παρελθόν από τη δημόσια υπηρεσία της Δημοκρατίας ή από οργανισμό δημοσίου δικαίου για ποινικό αδίκημα ή πειθαρχικό παράπτωμα.
12. Να παρέχει τις πληροφορίες που πιθανόν να απαιτηθούν αναφορικά με το παρελθόν ή την προγενέστερη του εργασία ή οποιοδήποτε άλλο ζήτημα που αφορά το διορισμό του στην Αστυνομία και αν οποιοσδήποτε υποψήφιος στην αίτηση του ή σε σχέση με την αίτηση του για διορισμό, προβαίνει σε

οποιαδήποτε ψευδή δήλωση και ακολούθως διορίζεται στην Αστυνομία, διαπράττει ποινικό αδίκημα και σε περίπτωση καταδίκης θα απολύεται από την Αστυνομία.

## ΓΡΑΠΤΗ ΕΞΕΤΑΣΗ

Σύμφωνα με τη Νομοθεσία, η γραπτή εξέταση, τόσο για τους υποψήφιους Αστυφύλακες όσο και για τους Ειδικούς Αστυφύλακες, διεξάγεται σύμφωνα με τις πρόνοιες της Νομοθεσίας για την αξιολόγηση υποψηφίων για διορισμό στη Δημόσια Υπηρεσία και ανατίθεται στην Υπηρεσία Εξετάσεων του Υπουργείου Παιδείας και Πολιτισμού, η οποία είναι αποκλειστικά υπεύθυνη για τη θεματοθέτηση, τη διόρθωση γραπτών, την επιτήρηση των εξετάσεων και την έκδοση αποτελεσμάτων. Οι υποψήφιοι κατά τη γραπτή εξέταση εξετάζονται στα πιο κάτω θέματα:

- Μαθηματικά
- Ελληνικά
- Αγγλικά
- Γενικές Γνώσεις

## **ΕΞΕΤΑΣΤΕΑ ΥΛΗ ΓΡΑΠΤΗΣ ΕΞΕΤΑΣΗΣ**

### (1) ΜΑΘΗΜΑΤΙΚΑ

- A. (α) Μέτρα και σταθμά, μονάδες μέτρησης.  
 (β) Στοιχεία αριθμητικής: Διαιρετότητα. Δυνάμεις ακεραίων, κλασματικών και δεκαδικών αριθμών. Μέγιστος κοινός διαιρέτης, ελάχιστο κοινό πολλαπλάσιο. Κλασματικοί αριθμοί, ιδιότητες και πράξεις. Τροπή κλασμάτων σε δεκαδικούς και αντιστρόφως. Προβλήματα επί των ακεραίων, δεκαδικών και κλασματικών αριθμών. Λόγοι και αναλογίες. Ποσά ευθέως ανάλογα και αντιστρόφως ανάλογα. Σχέδιο υπό κλίμακα και σχετικά προβλήματα. Απλή και σύνθετη μέθοδος των τριών. Προβλήματα κινήσεως. Σημείωση: Τα προβλήματα λύνονται είτε με πρακτική αριθμητική είτε με άλγεβρα (εξισώσεις ή συστήματα).
- B. Στοιχεία Γεωμετρίας: Πυθαγόρειο θεώρημα. Περίμετρος και εμβαδόν των ευθυγράμμων σχημάτων (τρίγωνο, τετράγωνο, παραλληλόγραμμο, ορθογώνιο). Εμβαδόν και περίμετρος κύκλου. Εμβαδά και όγκοι του κύβου, του ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου και του κυλίνδρου.
- Γ. Στοιχεία τριγωνομετρίας: Τριγωνομετρικοί αριθμοί οξείας γωνίας ορθογωνίου τριγώνου. Χρήση τριγωνομετρικών αριθμών για επίλυση προβλημάτων. (Οι τιμές των τριγωνομετρικών αριθμών θα δίνονται).
- Δ. Στοιχεία Συνδυαστικής: Ορισμός του  $n!$  Εφαρμογή της Αρχής της Απαρίθμησης στη λύση προβλημάτων. Υπολογισμός και εφαρμογή σε προβλήματα του αριθμού: των διατάξεων  $n$  διαφορετικών αντικειμένων ανά  $k$  και των συνδυασμών  $n$  διαφορετικών αντικειμένων ανά  $k$ .
- E. Στοιχεία Πιθανοτήτων: Πείραμα τύχης, δυνατά αποτελέσματα πειράματος, ενδεχόμενο, πράξεις με ενδεχόμενα, βέβαιο ενδεχόμενο, αδύνατο

ενδεχόμενο, συμπληρωματικά ενδεχόμενα, ασυμβίβαστα ενδεχόμενα. Υπολογισμός της πιθανότητας ενδεχομένου. Χρήση των ιδιοτήτων  $0 \leq P(A) \leq 1$ ,  $P(\Omega) = 1$ ,  $P(\emptyset) = 0$ ,  $P(A') = 1 - P(A)$ ,  $P(A \cup B) = P(A) + P(B) - P(A \cap B)$ , και  $P(A - B) = P(A) - P(A \cap B)$ .

ΣΤ. Στοιχεία Στατιστικής: (α) Βασικές έννοιες: Πληθυσμός, άτομο, δείγμα, στατιστικά δεδομένα, ποσοτική και ποιοτική μεταβλητή, (β) Παρουσίαση στατιστικών δεδομένων, πίνακας κατανομής συχνοτήτων και σχετικών συχνοτήτων, (γ) Ομαδοποίηση παρατηρήσεων, (δ) Ερμηνεία γραφικών παραστάσεων συχνοτήτων: Ραβδόγραμμα, κυκλικό διάγραμμα, διάγραμμα συχνοτήτων, πολύγωνο συχνοτήτων και ιστόγραμμα. (ε) Χαρακτηριστικές τιμές μιας κατανομής: Αριθμητικός μέσος, διάμεσος, επικρατούσα τιμή, τυπική απόκλιση.

### ΤΥΠΟΛΟΓΙΟ ΜΑΘΗΜΑΤΙΚΩΝ

#### 1. Γεωμετρία:

##### A) Εμβαδά Επιπέδων Σχημάτων:

Παραλληλόγραμμο	$E = \beta \cdot \upsilon$
Ορθογώνιο Παραλληλόγραμμο	$E = \alpha \cdot \beta$
Τρίγωνο	$E = \frac{\beta \cdot \upsilon}{2}$

##### B) Κύκλος:

Μήκος Κύκλου	$\Gamma = 2\pi R$
Εμβαδόν Κύκλου	$E = \pi R^2$

##### Γ) Στερεομετρία:

Ορθογώνιο Παραλληλεπίπεδο	$E_{\text{ολ}} = 2(\alpha\beta + \alpha\gamma + \beta\gamma)$	$V = \alpha \cdot \beta \cdot \gamma$
Κύβος	$E_{\text{ολ}} = 6\alpha^2$	$V = \alpha^3$
Κύλινδρος	$E_{\kappa} = 2\pi R\upsilon$	$V = \pi R^2 \upsilon$

##### Χρήσιμοι Τριγωνομετρικοί Αριθμοί:

$\eta\mu 30^\circ = 0,5$	$\eta\mu 45^\circ = \frac{\sqrt{2}}{2} \cong 0,7$	$\eta\mu 60^\circ = \frac{\sqrt{3}}{2} \cong 0,9$	$\eta\mu 90^\circ = 1$
$\sigma\upsilon\nu 30^\circ = \frac{\sqrt{3}}{2} \cong 0,9$	$\sigma\upsilon\nu 45^\circ = \frac{\sqrt{2}}{2} \cong 0,7$	$\sigma\upsilon\nu 60^\circ = 0,5$	$\sigma\upsilon\nu 90^\circ = 0$

##### Σημειώσεις:

1. Το επισυναπτόμενο τυπολόγιο δεν επιτρέπεται να μεταφερθεί και να χρησιμοποιηθεί κατά τη διάρκεια της εξέτασης. Αντίγραφο του τυπολογίου θα δοθεί στους υποψηφίους μαζί με τα θέματα κατά την έναρξη της εξέτασης.
2. Δεν επιτρέπεται η χρήση υπολογιστικής μηχανής.

- α. Έκθεση Ιδεών: Ανάπτυξη ενός υποχρεωτικού θέματος
- β. Κείμενο για κατανόηση
- γ. Γλώσσα: Προτάσεις, συνώνυμα, αντίθετα, ετυμολογία, παράγωγα ουσιαστικά, παράγωγα επίθετα κ.α.

### (3) ΑΓΓΛΙΚΑ

- α. Έκθεση Ιδεών: Ανάπτυξη ενός υποχρεωτικού θέματος
- β. Κείμενο για κατανόηση
- γ. Γλώσσα: Μετασχηματισμός προτάσεων (Transformation), Συμπλήρωση κειμένου με κενά, Συμπλήρωση κενών σε προτάσεις / κείμενο, παραγωγή λέξεων.

### (4) ΓΕΝΙΚΕΣ ΓΝΩΣΕΙΣ

- α. Επικαιρότητα
- β. Ιστορία της Κύπρου
- γ. Ιστορία της Ελλάδας (από το 1453 μ.Χ. μέχρι σήμερα)
- δ. Γεωγραφία της Κύπρου
- ε. Ευρωπαϊκή Ένωση και Διεθνείς Οργανισμοί
- στ. Διάρθρωση του κράτους (Υπουργεία/ Τμήματα/ Ανεξάρτητες Υπηρεσίες/ Αξιωματούχοι του Κράτους, Πολιτειακοί Θεσμοί)
- ζ. Τρόπος σκέψης

Επιτυχών στη γραπτή εξέταση θεωρείται ο υποψήφιος που συγκεντρώνει συνολική γενική βαθμολογία 50%, τουλάχιστον, κατά μέσο όρο και 40%, τουλάχιστον, στο καθένα από τα θέματα που περιλαμβάνονται στην εξέταση αυτή.

Σημειώνεται ότι η εξεταστέα ύλη είναι δημοσιευμένη και στην ιστοσελίδα της Αστυνομίας η οποία είναι [www.police.gov.cy](http://www.police.gov.cy).

Οι επιτυχόντες στη γραπτή εξέταση, καλούνται σε σειρά άλλων εξετάσεων όπως, μέτρηση του ύψους, ιατρικές εξετάσεις, αθλητικές εξετάσεις, ψυχομετρικές εξετάσεις και ναρκοτεστ.

### **ΟΡΟΙ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ**

Η εγγραφή στην Αστυνομία ισχύει από την ημερομηνία που δίδεται η νενομισμένη διαβεβαίωση από τον υποψήφιο Αστυφύλακα.

Για αρχική περίοδο 3 χρόνων από της εγγραφής, οι Αστυφύλακες τελούν υπό δοκιμασία. Κατά την περίοδο αυτή δεν δικαιούνται να παραιτηθούν εκτός κατόπιν γραπτής έγκρισης του Αρχηγού Αστυνομίας. Σε τέτοια περίπτωση όμως, ο Αρχηγός μπορεί να απαιτήσει να καταβληθούν λογικές αποζημιώσεις για έξοδα που επωμίστηκε το Κράτος κατά τη διάρκεια της περιόδου εκπαίδευσης.

Μετά τη λήξη της δοκιμαστικής περιόδου αν οι Αστυφύλακες εκτελούν τα καθήκοντα τους ικανοποιητικά μονιμοποιούνται ως Αστυφύλακες, αν όμως κατά τη γνώμη του Αρχηγού της Αστυνομίας οι δόκιμοι Αστυφύλακες είναι απίθανο να καταστούν ικανοί στην εκτέλεση των καθηκόντων τους, τότε ο Αρχηγός Αστυνομίας μπορεί να τερματίσει τις υπηρεσίες τους.

Με την πρόσληψη τους στην Αστυνομία, εισάγονται στην Αστυνομική Ακαδημία για βασική επαγγελματική εκπαίδευση και εκγύμναση. Δόκιμος Αστυφύλακας που αποτυγχάνει να εξασφαλίσει το καθορισμένο ποσοστό επιτυχίας στην εκπαίδευση θα απολύεται από την Αστυνομία.