

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΝΕΟΛΑΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΕΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΚΑΙ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ
ΚΑΙ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ

ΕΝΙΑΙΑ ΓΡΑΠΤΗ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ Β' ΤΕΤΡΑΜΗΝΟΥ 2022-2023

Β' ΤΑΞΗΣ ΤΕΣΕΚ

ΣΕΙΡΑ Α'

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : Δευτέρα, 22 Μαΐου 2023

ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟ ΜΑΘΗΜΑ: Τεχνολογία Ξύλου και Επίπλου II

ΚΩΔΙΚΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ : ex 201

ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΓΡΑΠΤΗΣ ΕΞΕΤΑΣΗΣ: 90' λεπτά

ΤΟ ΕΞΕΤΑΣΤΙΚΟ ΔΟΚΙΜΙΟ ΑΠΟΤΕΛΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΕΝΝΕΑ (9) ΣΕΛΙΔΕΣ

ΟΔΗΓΙΕΣ (για τους εξεταζόμενους)

1. Να απαντήσετε **ΟΛΑ** τα ερωτήματα πάνω στο εξεταστικό δοκίμιο.
2. Το δοκίμιο αποτελείται από τρία μέρη (Α', Β' και Γ').
3. Να μη γράψετε πουθενά το όνομα σας στο εξεταστικό δοκίμιο εκτός του καθορισμένου χώρου στο χαρτονάκι που σας έχει δοθεί.
4. Να απαντήσετε σε όλα τα θέματα μόνο με πένα χρώματος μπλε ανεξίτηλης μελάνης. Μολύβι επιτρέπεται, μόνο αν το ζητάει η εκφώνηση, και μόνο για σχήματα, πίνακες, διαγράμματα κλπ.
5. Απαγορεύεται η χρήση διορθωτικού υγρού και διορθωτικής ταινίας.
6. Επιτρέπεται η χρήση μη προγραμματιζόμενης υπολογιστικής μηχανής.

ΣΑΣ ΕΥΧΟΜΑΣΤΕ ΚΑΛΗ ΕΠΙΤΥΧΙΑ

**ΜΕΡΟΣ Α΄: Αποτελείται από Δέκα (10) ερωτήσεις.
Κάθε ορθή απάντηση βαθμολογείται με τρεις (3) μονάδες.**

**Ακολουθούν ερωτήσεις πολλαπλών επιλογών.
Να επιλέξετε και να υπογραμμίσετε τη σωστή απάντηση.
Για κάθε ερώτηση υπάρχει μόνο μια (1) σωστή απάντηση.**

1. Το κινητό σύστημα αναρρόφησης χρησιμοποιείται σε:

- A.** Μια ομάδα μηχανημάτων του εργοστασίου.
- B.** Σε όλα τα μηχανήματα του εργοστασίου.
- Γ.** Σε τρία μηχανήματα ταυτόχρονα
- Δ.** Σε ένα μόνο μηχανήματα κάθε φορά.

2. Υπάρχουν πολλοί τύποι τόνων.

Ποιος από τους πιο κάτω είναι ο CNC τόνος;

- A.** Ο αυτόματος τόνος.
- B.** Ο ημιαυτόματος τόνος.
- Γ.** Ο τόνος ελεγχόμενος από ηλεκτρονικό υπολογιστή.
- Δ.** Ο υπεραυτόματος τόνος.

3. Σε ένα ξυλουργικό εργαστήριο, κατά κύριο λόγο φτιάχνονται ξύλινες πέργολες. Ποιο από τα πιο κάτω μηχανήματα ΔΕΝ θα ήταν απαραίτητο;

- A.** Πολυκέφαλη μηχανή
- B.** CNC τόνος
- Γ.** Αυτόματη μηχανή λείανσης
- Δ.** Πριόνι

4. Κάθε κεντρικό σύστημα αναρρόφησης έχει σαν κύριο μέρος:

- A.** Τον αναρροφητήρα
- B.** Τους αγωγούς
- Γ.** Την αποθήκη ροκανιδιών και σκόνης
- Δ.** Όλα από τα πιο πάνω.

5. Με τα κατάλληλα μηχανήματα και εξοπλισμό αποπεράτωσης επιστρώνονται:

- A. Τα Βερνίκια
- B. Οι Λάκες
- Γ. Οι Πολυεστέρες
- Δ. Όλα τα πιο πάνω.

6. Να γράψετε τα τρία (3) κύρια μέρη της πολυκέφαλης μηχανής.

- A.
- B.
- Γ.

7. Να γράψετε τρία (3) μειονεκτήματα των εργαλειομηχανών CNC.

- A.
- B.
- Γ.
-

Ακολουθούν προτάσεις ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ.

Μετά από κάθε πρόταση, να υπογραμμίσετε το ΣΩΣΤΟ εάν η δήλωση είναι Ορθή και ΛΑΘΟΣ εάν η δήλωση είναι Λανθασμένη.

8. α) Τα συστήματα αναρρόφησης στα ξυλουργικά εργαστήρια, βοηθούν ώστε να μένει καθαρός ο αέρας μέσα και έξω από αυτά.

ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ

β) Όλοι οι αγωγοί των σταθερών συστημάτων αναρρόφησης είναι κατασκευασμένοι από εύκαμπτο πλαστικό.

ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ

γ) Στο ντεπόζιτο ενός αεροσυμπιεστή υπάρχει συμπιεσμένος αέρας και υγρασία.

ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ

9. α) Η ηλεκτροστατική μέθοδος λουστραρίσματος χρησιμοποιείται κυρίως για ξύλινες κατασκευές.

ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ

β) Οι βλάβες και η ανεπάρκεια του πιστολιού λουστραρίσματος οφείλονται κυρίως στον ελλιπή καθαρισμό του.

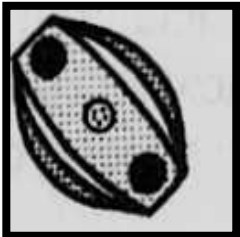
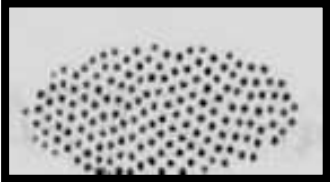
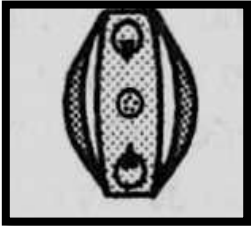
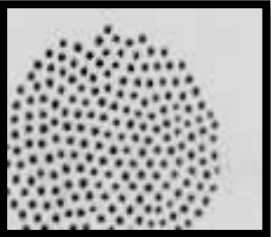
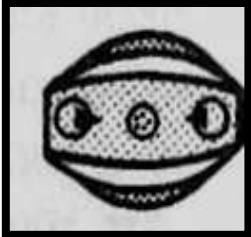
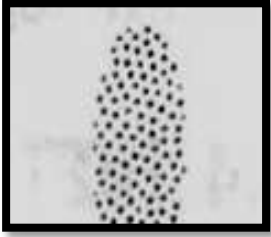
ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ

γ) Στο χώρο αποπεράτωσης όλα τα υλικά πρέπει να είναι κατασκευασμένα από μη εύφλεκτα υλικά.

ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ

10. Ακολουθεί ο Πίνακας Απαντήσεων Αρ.1 με εικόνες από τις τρεις (3) θέσεις του καλύμματος του πέκκου πιστόλας αποπεράτωσης και τρία (3) σχήματα με το αποτύπωμα που αφήνει ο κάθε κώνος λουστραρίσματος.

Στο Πίνακα Απαντήσεων Αρ. 1, να αντιστοιχίσετε τη στήλη Α που περιγράφει τη θέση του καλύμματος του πέκκου με τη στήλη Β που περιγράφει το Σχήμα του κώνου λουστραρίσματος.

Πίνακας Απαντήσεων Αρ.1			
Θέση του καλύμματος του πέκκου	Σχήμα του κώνου λουστραρίσματος	Στήλη Α	Στήλη Β
 <p>1)</p>	 <p>α)</p>	1	
 <p>2)</p>	 <p>β)</p>	2	
 <p>3)</p>	 <p>γ)</p>	3	

ΤΕΛΟΣ ΜΕΡΟΥΣ Α΄
ΑΚΟΛΟΥΘΕΙ ΤΟ ΜΕΡΟΣ Β΄

ΜΕΡΟΣ Β΄: Αποτελείται από τέσσερις (4) ερωτήσεις.

Κάθε ορθή απάντηση βαθμολογείται με δέκα (10) μονάδες.

11. Ένα εργοστάσιο αποπεράτωσης πρέπει να έχει τον απαραίτητο εξοπλισμό για τη διεκπεραίωση της εργασίας του.

Να γράψετε πέντε (5) βασικά αντικείμενα του εξοπλισμού αυτού.

(α)

(β)

(γ)

(δ)

(ε)

12. Να γράψετε (5) πέντε πλεονεκτήματα που έχουν οι Εργαλειομηχανές CNC.

(α)

(β)

(γ)

(δ)

(ε)

13. Στην ξυλουργική βιομηχανία τα εργοστάσια χρησιμοποιούν μηχανήματα μαζικής παραγωγής σε μεγάλο βαθμό.

Να αναφέρετε πέντε (5) από αυτά τα μηχανήματα.

(α)

(β)

(γ)

(δ)

(ε)

14. Για να μπορούν να υπολογιστούν τα έξοδα μιας επιχείρησης, πρέπει να διαχωριστούν τα έξοδα αυτά σε δύο κατηγορίες, τα άμεσα έξοδα και τα έμμεσα έξοδα.

Στον πίνακα Αρ. 2 να γράψετε πέντε (5) έξοδα από την κάθε κατηγορία.

Πίνακας Αρ. 2	
ΑΜΕΣΑ ΕΞΟΔΑ	ΕΜΜΕΣΑ ΕΞΟΔΑ
(α)	(α)
(β)	(β)
(γ)	(γ)
(δ)	(δ)
(ε)	(ε)

**ΤΕΛΟΣ ΜΕΡΟΥΣ Β΄
ΑΚΟΛΟΥΘΕΙ ΤΟ ΜΕΡΟΣ Γ΄**

ΜΕΡΟΣ Γ΄: Αποτελείται από δύο (2) ερωτήσεις.

Κάθε ορθή απάντηση βαθμολογείται με δεκαπέντε (15) μονάδες.

15. Κόστος προϊόντος ονομάζουμε το σύνολο των εξόδων τα οποία απαιτούνται για να παραχθεί ένα προϊόν. Ο στόχος κάθε επιχείρησης είναι να εξασφαλίσει το δυνατόν μεγαλύτερο κέρδος.

Να γράψετε πέντε (5) πλεονεκτήματα που απορρέουν από τη γνώση του κόστους του προϊόντος.

(α)

(β)

(γ).....

(δ)

(ε)

16. Μια ξυλουργική επιχείρηση παράγει καρέκλες και τραπέζια από ατόφιο ξύλο οξιάς. Ο αριθμός των τραπεζιών που παράγει είναι 800 και το σύνολο των εξόδων τους ήταν 80000€ τον χρόνο. Ο αριθμός των καρεκλών που παράγει είναι 1500 και το σύνολο των εξόδων τους είναι 45000€ τον χρόνο.

Να υπολογίσετε με τη μέθοδο απλής διαίρεσης, πόσα στοιχίζει το χρόνο ένα τραπέζι με τέσσερις καρέκλες.

**ΤΕΛΟΣ ΜΕΡΟΥΣ Γ΄
- ΤΕΛΟΣ ΕΞΕΤΑΣΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΙΟΥ -**

ΠΡΟΧΕΙΡΟ

Η σελίδα αυτή είναι για πρόχειρη χρήση και **δεν βαθμολογείται**