

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ, ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΝΕΟΛΑΙΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΕΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΚΑΙ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ  
ΚΑΙ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗΣ

ΕΝΙΑΙΑ ΓΡΑΠΤΗ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ Β' ΤΕΤΡΑΜΗΝΟΥ 2022-2023

Β' ΤΑΞΗΣ ΤΕΣΕΚ

ΣΕΙΡΑ Α'

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : Δευτέρα, 22 Μαΐου 2023

ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟ ΜΑΘΗΜΑ: Τεχνολογία Ξύλου και Επίπλου II

ΚΩΔΙΚΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ : ex 201

**ΛΥΣΕΙΣ**

**ΜΕΡΟΣ Α΄: Αποτελείται από Δέκα (10) ερωτήσεις.  
Κάθε ορθή απάντηση βαθμολογείται με τρεις (3) μονάδες.**

**Ακολουθούν ερωτήσεις πολλαπλών επιλογών.  
Να επιλέξετε και να υπογραμμίσετε τη σωστή απάντηση.  
Για κάθε ερώτηση υπάρχει μόνο μια (1) σωστή απάντηση.**

**1. Το κινητό σύστημα αναρρόφησης χρησιμοποιείται σε:**

- A. Μια ομάδα μηχανημάτων του εργοστασίου.
- B. Σε όλα τα μηχανήματα του εργοστασίου.
- Γ. Σε τρία μηχανήματα ταυτόχρονα
- Δ. Σε ένα μόνο μηχάνημα κάθε φορά.

**2. Υπάρχουν πολλοί τύποι τόνων.**

**Ποιος από τους πιο κάτω είναι ο CNC τόνος;**

- A. Ο αυτόματος τόνος.
- B. Ο ημιαυτόματος τόνος.
- Γ. Ο τόνος ελεγχόμενος από ηλεκτρονικό υπολογιστή.
- Δ. Ο υπεραυτόματος τόνος.

**3. Σε ένα ξυλουργικό εργαστήριο, κατά κύριο λόγο φτιάχνονται ξύλινες πέργολες. Ποιο από τα πιο κάτω μηχανήματα ΔΕΝ θα ήταν απαραίτητο;**

- A. Πολυκέφαλη μηχανή
- B. CNC τόνος
- Γ. Αυτόματη μηχανή λείανσης
- Δ. Πριόνι

**4. Κάθε κεντρικό σύστημα αναρρόφησης έχει σαν κύριο μέρος:**

- A. Τον αναρροφητήρα
- B. Τους αγωγούς
- Γ. Την αποθήκη ροκανιδιών και σκόνης
- Δ. Όλα από τα πιο πάνω.

5. Με τα κατάλληλα μηχανήματα και εξοπλισμό αποπεράτωσης επιστρώνονται:

- A. Τα Βερνίκια
- B. Οι Λάκες
- Γ. Οι Πολυεστέρες
- Δ. Όλα τα πιο πάνω.

6. Να γράψετε τα τρία (3) κύρια μέρη της πολυκέφαλης μηχανής.

- A. Το τραπέζι εργασίας
- B. Το σύστημα προώθησης
- Γ. Οι κοπτικές κεφαλές

7. Να γράψετε τρία (3) μειονεκτήματα των εργαλειομηχανών CNC.

- A. Η αγορά και εγκατάσταση τους στοιχίζουν πάρα πολύ.
- B. Η συντήρησή τους είναι δαπανηρή.
- Γ. Απαιτούν πολύ προσεκτικό προγραμματισμό από έμπειρους προγραμματιστές.  
Συμβάλλουν στην αύξηση της ανεργίας.

Ακολουθούν προτάσεις ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ.

Μετά από κάθε πρόταση, να υπογραμμίσετε το ΣΩΣΤΟ εάν η δήλωση είναι Ορθή και ΛΑΘΟΣ εάν η δήλωση είναι Λανθασμένη.

8. α) Τα συστήματα αναρρόφησης στα ξυλουργικά εργαστήρια, βοηθούν ώστε να μένει καθαρός ο αέρας μέσα και έξω από αυτά.

ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ

β) Όλοι οι αγωγοί των σταθερών συστημάτων αναρρόφησης είναι κατασκευασμένοι από εύκαμπτο πλαστικό.

ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ

γ) Στο ντεπόζιτο ενός αεροσυμπιεστή υπάρχει συμπιεσμένος αέρας και υγρασία.

ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ

9. α) Η ηλεκτροστατική μέθοδος λουστραρίσματος χρησιμοποιείται κυρίως για ξύλινες κατασκευές.

**ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ**

β) Οι βλάβες και η ανεπάρκεια του πιστολιού λουστραρίσματος οφείλονται κυρίως στον ελλιπή καθαρισμό του.

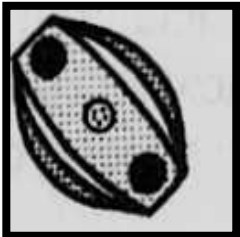
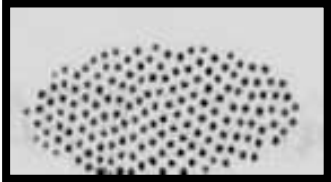
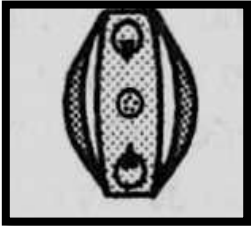
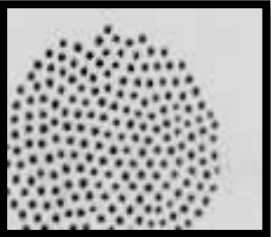
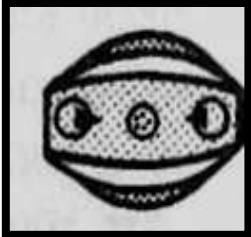
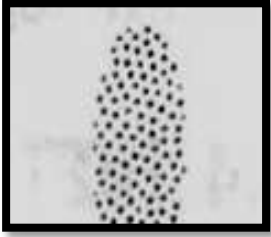
**ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ**

γ) Στο χώρο αποπεράτωσης όλα τα υλικά πρέπει να είναι κατασκευασμένα από μη εύφλεκτα υλικά.

**ΣΩΣΤΟ / ΛΑΘΟΣ**

10. Ακολουθεί ο Πίνακας Απαντήσεων Αρ.1 με εικόνες από τις τρεις (3) θέσεις του καλύμματος του πέκκου πιστόλας αποπεράτωσης και τρία (3) σχήματα με το αποτύπωμα που αφήνει ο κάθε κώνος λουστραρίσματος.

Στο Πίνακα Απαντήσεων Αρ. 1, να αντιστοιχίσετε τη στήλη Α που περιγράφει τη θέση του καλύμματος του πέκκου με τη στήλη Β που περιγράφει το Σχήμα του κώνου λουστραρίσματος.

Πίνακας Απαντήσεων Αρ.1			
Θέση του καλύμματος του πέκκου	Σχήμα του κώνου λουστραρίσματος	Στήλη Α	Στήλη Β
 <p>1)</p>	 <p>α)</p>	1	β
 <p>2)</p>	 <p>β)</p>	2	α
 <p>3)</p>	 <p>γ)</p>	3	γ

ΤΕΛΟΣ ΜΕΡΟΥΣ Α΄  
ΑΚΟΛΟΥΘΕΙ ΤΟ ΜΕΡΟΣ Β΄

**ΜΕΡΟΣ Β΄: Αποτελείται από τέσσερις (4) ερωτήσεις.**

**Κάθε ορθή απάντηση βαθμολογείται με δέκα (10) μονάδες.**

**11.** Ένα εργοστάσιο αποπεράτωσης πρέπει να έχει τον απαραίτητο εξοπλισμό για τη διεκπεραίωση της εργασίας του.

**Να γράψετε πέντε (5) βασικά αντικείμενα του εξοπλισμού αυτού.**

- (α) Χώρο λουστραρίσματος και στεγνώματος.
- (β) Αεροσυμπιεστή ή παροχή αέρα από κεντρικό σύστημα.
- (γ) Πιστόλι αέρα.
- (δ) Μάσκα προστασίας του αναπνευστικού συστήματος.
- (ε) Γάντια και γυαλιά προστασίας.  
Μετρητή πυκνότητας.  
Σύστημα αερισμού εξαερισμού.

**12. Να γράψετε (5) πέντε πλεονεκτήματα που έχουν οι Εργαλειομηχανές CNC.**

- (α) Έχουν καλύτερα συστήματα ασφάλειας σε σύγκριση με τα συνηθισμένα μηχανήματα.
- (β) Εργάζονται με όλη τους τη δυναμικότητα.
- (γ) Έχουν πολύ ακριβή έλεγχο της παραγωγής.
- (δ) Δεν χρειάζονται εξειδικευμένοι χειριστές.
- (ε) Η περίπτωση λάθους στην κατασκευή είναι σχεδόν ανύπαρκτη.  
Αυξάνουν κατά πολύ την παραγωγικότητα.  
Λειτουργούν με πολύ μεγάλη ακρίβεια.

**13.** Στην ξυλουργική βιομηχανία τα εργοστάσια χρησιμοποιούν μηχανήματα μαζικής παραγωγής σε μεγάλο βαθμό.

**Να αναφέρετε πέντε (5) από αυτά τα μηχανήματα.**

- (α) Η πολυκέφαλη μηχανή.
- (β) Ο πολύδισκος.
- (γ) Το πολυτράπανο.
- (δ) Ο Αυτόματος τόνος.
- (ε) Η αυτόματη μηχανή επικόλλησης πήξεων.  
Η αυτόματη μηχανή λείανσης  
Οι εργαλειομηχανές ελεγχόμενες από ηλεκτρονικό υπολογιστή.

14. Για να μπορούν να υπολογιστούν τα έξοδα μιας επιχείρησης, πρέπει να διαχωριστούν τα έξοδα αυτά σε δύο κατηγορίες, τα άμεσα έξοδα και τα έμμεσα έξοδα.

Στον Πίνακα Αρ. 2 να γράψετε πέντε (5) έξοδα από την κάθε κατηγορία.

Πίνακας Αρ. 2	
ΑΜΕΣΑ ΕΞΟΔΑ	ΕΜΜΕΣΑ ΕΞΟΔΑ
(α) Ξυλεία	(α) Ενοίκια εργοστασίου
(β) Εξαρτήματα επίπλων	(β) Έξοδα για ύδρευση/ηλεκτρισμό
(γ) Υλικά αποπεράτωσης	(γ) Έξοδα για διαφημίσεις
(δ) Ημερομίσθια εργατών	(δ) Έξοδα γραφικής ύλης
(ε) Συσκευασίες	(ε) Έξοδα απόσβεσης μηχανημάτων και φθορών
Μεταφορικά	Έξοδα για τα βοηθητικά υλικά

**ΤΕΛΟΣ ΜΕΡΟΥΣ Β΄  
ΑΚΟΛΟΥΘΕΙ ΤΟ ΜΕΡΟΣ Γ΄**

**ΜΕΡΟΣ Γ΄: Αποτελείται από δύο (2) ερωτήσεις.**

**Κάθε ορθή απάντηση βαθμολογείται με δεκαπέντε (15) μονάδες.**

**15.** Κόστος προϊόντος ονομάζουμε το σύνολο των εξόδων τα οποία απαιτούνται για να παραχθεί ένα προϊόν. Ο στόχος κάθε επιχείρησης είναι να εξασφαλίσει το δυνατόν μεγαλύτερο κέρδος.

**Να γράψετε πέντε (5) πλεονεκτήματα που απορρέουν από τη γνώση του κόστους του προϊόντος.**

- Καθορίζεται το κόστος των παραγγελιών.
- Διαπιστώνεται η πηγή κάθε σπατάλης.
- Γίνεται αποτελεσματικότερος έλεγχος των διαφόρων τμημάτων.
- Συγκρίνεται το πραγματικό κόστος με αυτό που έχει προϋπολογιστεί.
- Γίνεται ετοιμασία ισολογισμών.
- Γνωρίζουμε ποιο από τα προϊόντα έχει το μεγαλύτερο κέρδος.

**16.** Μια ξυλουργική επιχείρηση παράγει καρέκλες και τραπέζια από ατόφιο ξύλο οξιάς. Ο αριθμός των τραπέζιων που παράγει είναι 800 και το σύνολο των εξόδων τους ήταν 80000€ τον χρόνο. Ο αριθμός των καρεκλών που παράγει είναι 1500 και το σύνολο των εξόδων τους είναι 45000€ τον χρόνο.

**Να υπολογίσετε με τη μέθοδο απλής διαίρεσης, πόσα στοιχίζει το χρόνο ένα τραπέζι με τέσσερις καρέκλες.**

$$\text{Τραπέζια} = 80000 : 800 = 100\text{€ το ένα.}$$

$$\text{Καρέκλες} = 45000 : 1500 = 30\text{€ η μία.}$$

$$\text{Τραπέζι} + 4 \text{ καρέκλες} = 100 + (4 \times 30) = 220\text{€}$$

**ΤΕΛΟΣ ΜΕΡΟΥΣ Γ΄  
- ΤΕΛΟΣ ΕΞΕΤΑΣΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΙΟΥ -**



## **ΠΡΟΧΕΙΡΟ**

Η σελίδα αυτή είναι για πρόχειρη χρήση και **δεν βαθμολογείται**