

**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΩΤΕΡΗΣ ΚΑΙ ΑΝΩΤΑΤΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ  
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ**

**ΠΑΓΚΥΠΡΙΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ 2016**

**ΣΧΕΔΙΟ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑΣ ΠΡΑΚΤΙΚΗΣ ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗΣ (355)**

**Μάθημα: ΣΧΕΔΙΟ ΕΠΙΠΛΟΥ ΚΑΙ ΞΥΛΟΥΡΓΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ**

**Ημερομηνία και ώρα εξέτασης: Παρασκευή, 3 Ιουνίου 2016**

**08:00 – 10:30**

**ΤΟ ΕΞΕΤΑΣΤΙΚΟ ΔΟΚΙΜΙΟ ΑΠΟΤΕΛΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΕΠΤΑ (7) ΣΕΛΙΔΕΣ**

Ο/Η κάθε εξεταζόμενος/η θα εφοδιαστεί με τα πιο κάτω:

- Το Έντυπο (A4) στο οποίο θα συμπληρώσει τα στοιχεία του/της
- Το εξεταστικό δοκίμιο (A4)
- Το Φύλλο Απαντήσεων (A3) Αριθμός 1
- Το Φύλλο Απαντήσεων (A3) Αριθμός 2
- Το Φύλλο Απαντήσεων (A3) Αριθμός 3
- Το Φύλλο Απαντήσεων (A3) Αριθμός 4

**ΟΔΗΓΙΕΣ:**

1. Να απαντήσετε σε όλες τις ερωτήσεις.
2. Το ΜΕΡΟΣ Α αποτελείται από πέντε (5) ερωτήσεις και κάθε ορθή απάντηση βαθμολογείται με οκτώ (8) μονάδες.
3. Το ΜΕΡΟΣ Β αποτελείται από τρεις (3) ερωτήσεις και κάθε ορθή απάντηση βαθμολογείται με είκοσι (20) μονάδες.
4. Όλες οι απαντήσεις/σχέδια να δοθούν στα τέσσερα (4) Φύλλα Απαντήσεων Α3 τα οποία θα επιστραφούν.
5. Να συμπληρώσετε τα προσωπικά σας στοιχεία και στα τέσσερα (4) Φύλλα Απαντήσεων Α3, με στυλό (πέννα) μπλε χρώματος.
6. Όλες οι απαντήσεις να γίνουν με μολύβι.
7. Στα φύλλα απαντήσεων η διάταξη της εργασίας, η γραφή των σημειώσεων και η καθαρότητα λαμβάνονται υπόψη κατά τη βαθμολογία.
8. Επιτρέπεται η χρήση μη προγραμματισμένης υπολογιστικής μηχανής.
9. Απαγορεύεται η χρήση διορθωτικού υγρού.

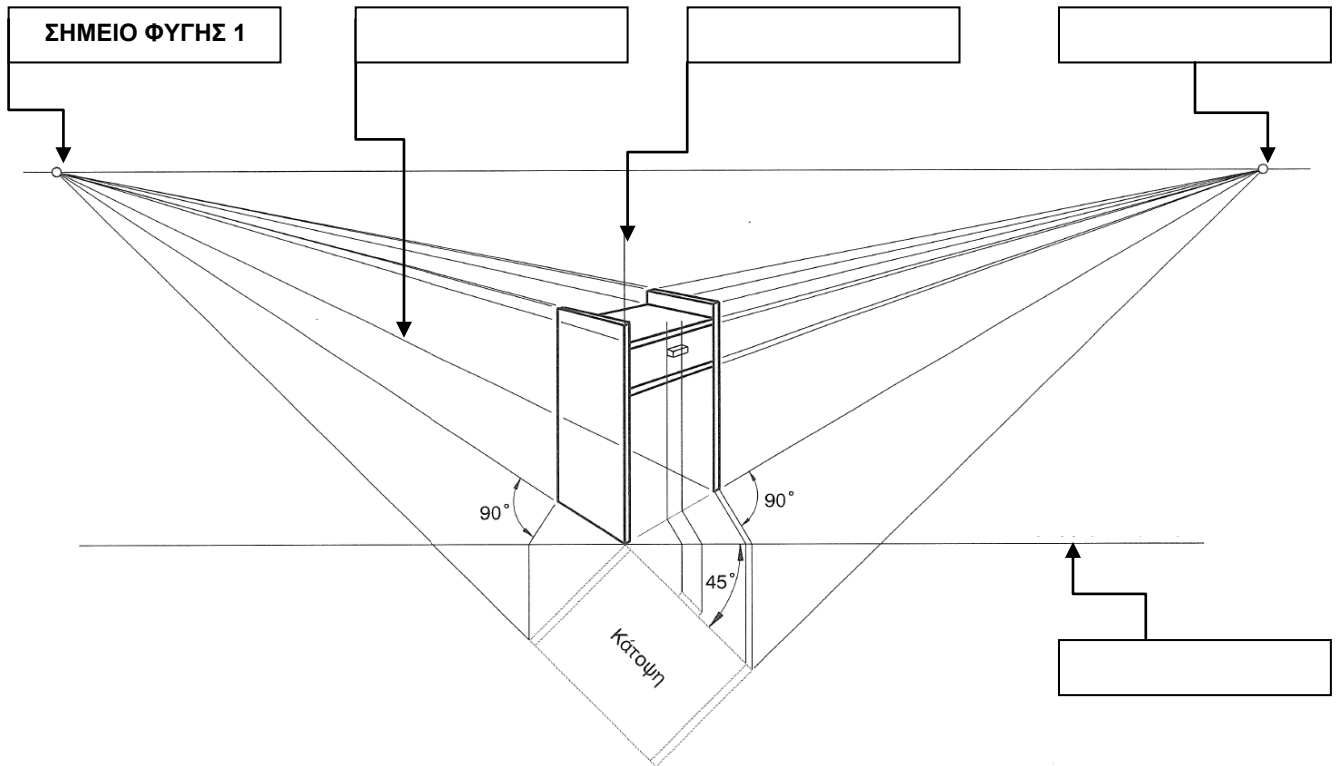
**Μέρος Α΄:** Αποτελείται από 5 ερωτήσεις (ασκήσεις).

Να απαντήσετε (λύσετε) και τις πέντε (5) ερωτήσεις (ασκήσεις).

Η κάθε ερώτηση (άσκηση) βαθμολογείται με οκτώ (8) μονάδες.

Όλες οι απαντήσεις του Μέρους Α να δοθούν στο Φύλλο Απαντήσεων Αρ. 1.

**1.** Ακολουθεί προοπτικό σχέδιο κομοδίνου με δύο σημεία φυγής (Σχέδιο Αρ. 1).



**Σχέδιο Αρ. 1**

Στο Φύλλο Απαντήσεων Αριθμός 1, να επιλέξετε και να γράψετε τέσσερα (4) από τα πιο κάτω στοιχεία στα κατάλληλα σημεία (πλαίσια) του προοπτικού σχεδίου.

- α. Γραμμή εδάφους
- β. Οπτικές ακτίνες
- γ. Γραμμή ορίζοντα
- δ. Γραμμή κεντρικού οπτικού άξονα
- ε. Σημείο φυγής 2

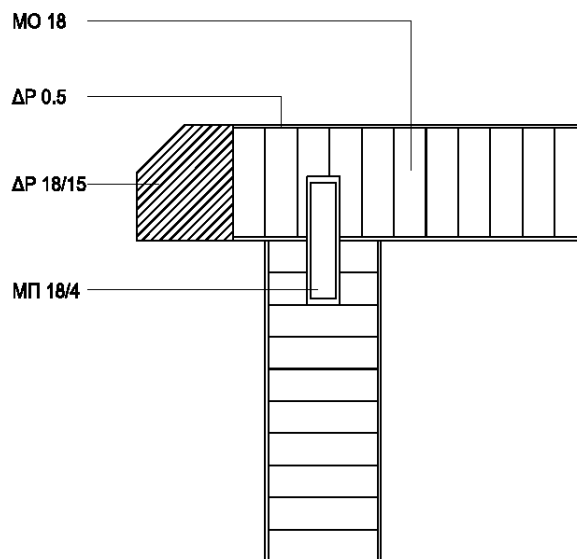
(Μονάδες 8)

2. Ένας σχεδιαστής επίπλων, κατά τη μελέτη και σχεδίαση ενός επίπλου, είναι απαραίτητο να έχει υπόψη του μερικούς παράγοντες που επηρεάζουν το σχεδιασμό, ώστε το προϊόν που θα παραχθεί, να μπορεί να ανταγωνιστεί αντίστοιχα έπιπλα που προσφέρονται στην αγορά.

Στο Φύλλο Απαντήσεων Αριθμός 1, γράψετε τέσσερις (4) βασικούς παράγοντες που επηρεάζουν το σχεδιασμό ενός επίπλου.

(Μονάδες 8)

3. Στο σχέδιο (Σχέδιο Αρ. 2) παρουσιάζεται κατασκευαστική λεπτομέρεια επίπλου.

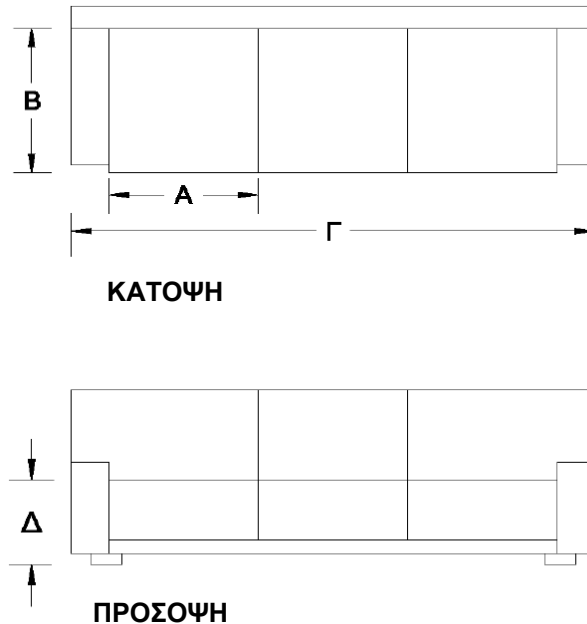


Σχέδιο Αρ. 2

Στο Φύλλο Απαντήσεων Αριθμός 1, να επεξηγήσετε τις τέσσερις (4) πληροφορίες (ΔΡ 0.5, ΜΟ 18, ΔΡ 18/15 και ΜΠ 18/4), που δίνονται στην κατασκευαστική λεπτομέρεια.

(Μονάδες 8)

4. Στα πιο κάτω σχήματα (**Σχήμα Αρ. 1**), παρουσιάζονται πρόσοψη και κάτοψη τριθέσιου καναπέ.



**Σχήμα Αρ. 1**

Στο Φύλλο Απαντήσεων Αριθμός 1, να γράψετε σύμφωνα με τα ανθρωπομετρικά δεδομένα, τις διαστάσεις A, B, Γ και Δ.

(Μονάδες 8)

5. Ο σχεδιασμός ενός επίπλου είναι μια μεγάλη διαδικασία με αρκετά στάδια.

Πιο κάτω καταγράφονται τα βασικά στάδια του σχεδιασμού σε ακανόνιστη σειρά.

- **Διερεύνηση** (μελέτη και έρευνα λειτουργικότητας, εμφάνιση, μέθοδοι κατασκευής, κόστος κλπ)
- **Προδιαγραφές** (τα δεδομένα με βάση τα οποία θα γίνει ο σχεδιασμός, όπως η χρήση, το στυλ, οι διαστάσεις κλπ)
- **Δοκιμή** (δοκιμάζεται αν λειτουργεί με επιτυχία και έχει την κατάλληλη αντοχή)
- **Κατασκευαστικό Σχέδιο** (κατασκευαστικές λεπτομέρειες, κατάλογος υλικών κλπ)
- **Παρουσίαση Ιδεών** (με προσχέδια και μοντέλα)
- **Ανάπτυξη καλύτερης ιδέας** (Βασικές διαστάσεις, υλικά, μέθοδο κατασκευής και αποπεράτωσης)
- **Κατασκευή** (κατασκευή του επίπλου)

Στο Φύλλο Απαντήσεων Αριθμός 1, να γράψετε μόνον το πρώτο και το τελευταίο στάδιο της διαδικασίας σχεδιασμού ενός επίπλου.

(Μονάδες 8)

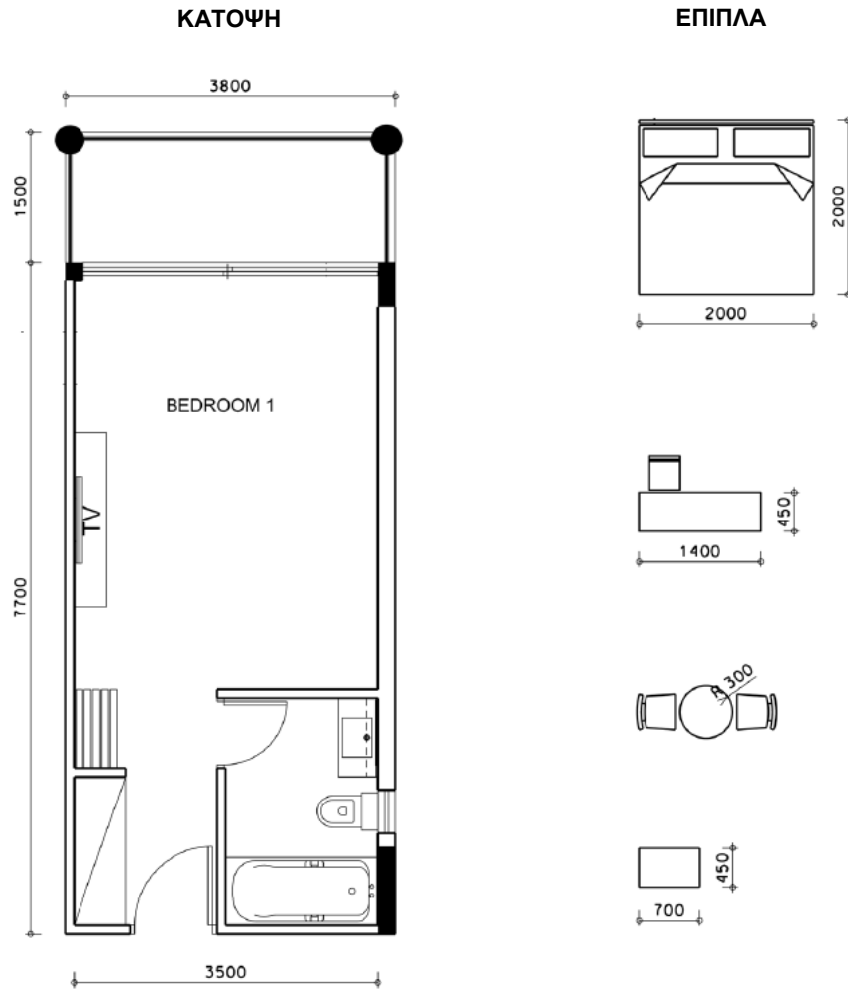
**ΤΕΛΟΣ ΜΕΡΟΥΣ Α΄  
ΑΚΟΛΟΥΘΕΙ ΤΟ ΜΕΡΟΣ Β΄**

**Μέρος Β΄: Αποτελείται από τρεις (3) ερωτήσεις (ασκήσεις).**

**Να απαντήσετε (λύσετε) και τις τρεις (3) ερωτήσεις (ασκήσεις).**

**Η κάθε ερώτηση (άσκηση) βαθμολογείται με 20 μονάδες.**

- 6.** Στο πιο κάτω (**Σχέδιο Αρ. 3**), παρουσιάζεται κάτοψη δωματίου με βεράντα σε μια ξενοδοχειακή μονάδα μαζί με τα απαραίτητα έπιπλα διαμόρφωσης του χώρου.



**Σχέδιο Αρ. 3**

Με βάση τα εργονομικά δεδομένα, στο Φύλλο Απαντήσεων Αριθμός 2, να τοποθετήσετε στην κάτοψη, σε κλίμακα 1:50, τα τέσσερα έπιπλα τα οποία σας δίνονται για την διαμόρφωση του χώρου, ώστε να επιτρέπουν άνετη κίνηση και χρήση.

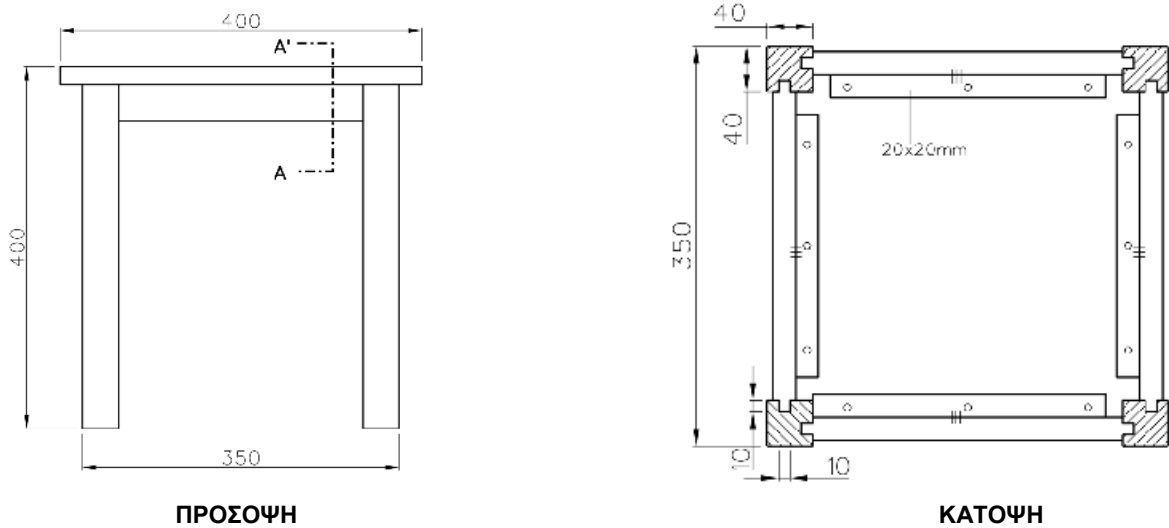
Όσες διαστάσεις και άλλα στοιχεία δεν δίνονται στο σχέδιο, αφήνονται στη δική σας κρίση.

Τα κριτήρια αξιολόγησης για τη βαθμολόγηση του σχεδίου που θα σχεδιάσετε είναι:

- Ορθότητα σχεδίασης (Μονάδες 16)
- Γενική παρουσίαση σχεδίου (τοποθέτηση, καθαρότητα κλπ) (Μονάδες 4)

**(Σύνολο Μονάδων 20)**

7. Στο πιο κάτω σχέδιο (**Σχέδιο Αρ. 4**), παρουσιάζεται τραπέζακι σε πρόσοψη και κάτοψη (χωρίς καπάκι), το οποίο είναι κατασκευασμένο από ατόφια ξυλεία.



**Σχέδιο Αρ. 4**

Όσες διαστάσεις και άλλα στοιχεία δεν δίνονται στο σχέδιο, αφήνονται στη δική σας κρίση.

**Στο Φύλλο Απαντήσεων Αριθμός 3 να:**

- I. Σχεδιάσετε με όργανα σχεδίασης την τομή A – A' σε κλίμακα 1:1.

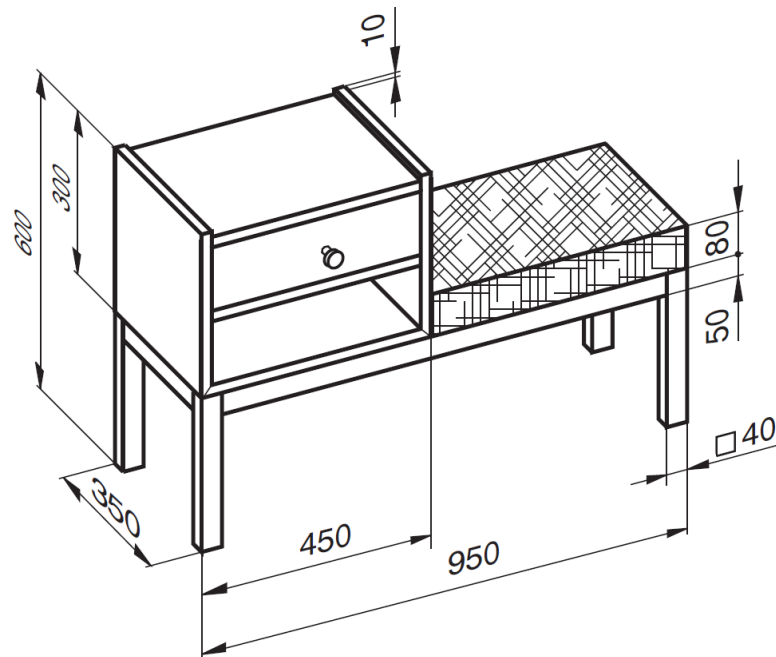
(Μονάδες 16)

- II. Τοποθετήσετε τέσσερις (4) βασικές διαστάσεις.

(Μονάδες 4)

**(Σύνολο Μονάδων 20)**

8. Πιο κάτω παρουσιάζεται ισομετρική προβολή επίπλου (**Σχέδιο Αρ. 5**) κατασκευασμένο από τεχνητή και ατόφια ξυλεία.



**Σχέδιο Αρ. 5**

Όσες διαστάσεις και άλλα στοιχεία δεν δίνονται στο σχέδιο, αφήνονται στη δική σας κρίση.

**Στο Φύλλο Απαντήσεων Αριθμός 4 να:**

- I. Σχεδιάσετε με όργανα σχεδίασης την ορθογραφική προβολή σε κλίμακα 1:10. (Μονάδες 16)
- II. Τοποθετήσετε τέσσερις (4) βασικές διαστάσεις. (Μονάδες 4)

**(Σύνολο Μονάδων 20)**

**- ΤΕΛΟΣ ΤΟΥ ΕΞΕΤΑΣΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΙΟΥ -**