

## **ΜΑΘΗΜΑ: ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ Τ.Σ. (Θ.Κ.) (26)**

**ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΕΞΕΤΑΣΗΣ:** Δύο (2) ώρες και τριάντα (30) λεπτά

### **ΕΞΕΤΑΣΤΕΑ ΥΛΗ:**

#### **1. Εισαγωγή**

- 1.1. Εισαγωγή στην Αρχιτεκτονική
- 1.2. Σύντομη ιστορική αναδρομή της Αρχιτεκτονικής

#### **2. Χώροι κατοικίας- Λειτουργικότητα**

- 2.1. Ο άνθρωπος - Μεγέθη - Διαστάσεις - Αναλογίες
- 2.2. Λειτουργίες κατοικίας - Οργάνωση των χώρων - Διαστάσεις επίπλων και εξοπλισμού

#### **3. Αρχιτεκτονική μελέτη κατοικίας**

- 3.1. Κάτοψη
- 3.2. Όψεις
- 3.3. Τομές
- 3.4. Χωροταξικό Σχέδιο - Τοπιοτέχνηση

#### **4. Σχέδια Ηλεκτρολογικών εγκαταστάσεων**

- 4.1. Σχέδια Ηλεκτρολογικών εγκαταστάσεων

#### **5. Σκάλες**

- 5.1. Είδη και μορφές κλιμάκων
- 5.2. Υπολογισμός βαθμίδων και αντιβαθμίδων
- 5.3. Σχεδίαση κάτοψης, όψεων και τομών σκάλας

#### **Σημείωση:**

- Οι εξεταζόμενοι κατά την ημέρα της εξέτασης πρέπει απαραίτητα να έχουν τα πιο κάτω:
  - Όργανα σχεδίασης (τρίγωνο, κανόνα ή κλιμακόμετρο, διαβήτη, κολλητική ταινία, σβηστήρι)
  - Μολυβόπενες και μύτες HB, 2H, 3H
- Επιτρέπεται η χρήση μη προγραμματιζόμενης υπολογιστικής μηχανής